

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

-LABORATORIO DE CONTROL-

---

**FICHA DE PRODUCTO**


---

<b>CÓDIGO</b>	KCPZA001	
<b>ARTÍCULO</b>	MT ROBINSON BEIGE	
<b>FORMATO</b>	25 X 70	
<b>GRUPO</b>	BIII - Anexo L	
<b>TIPO DE PASTA</b>	BLANCA	
<b>ACABADO</b>	NORMAL PRODUCTO DESTONIFICADO	
<b>CLASE</b>	Esmaltado	
<b>ANÁLISIS DE LA PRODUCCIÓN (Verificación en continuo)</b>	2012	
<b>RECOMENDACIONES DE USO</b>	<b>2</b>	Revestimiento de paredes interiores
<b>ZONAS DE APLICACIÓN</b>	Interior	
<b>COLOCACIÓN</b>	Junta mínima de 2,5mm. No trabar	

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO SEGÚN LA NORMA UNE-EN ISO 13006 Y EN 14411**
**DIMENSIÓN ENSAYO-NORMA UNE-EN ISO 10545-2**

		NORMA ISO 13006		TODA Exclusive	
	<b>LARGO - CALIBRE CENTRAL</b>	± 0,30 %	± 2,10 mm	± 0,09 %	701,0 ± 0,60 mm
	<b>CORTO - CALIBRE CENTRAL</b>	± 0,30 %	± 0,75 mm	± 0,16 %	249,8 ± 0,40 mm
	<b>ESPESOR</b>	± 10 %	± 1,00 mm	± 10 %	10,00 ± 1,00 mm
	<b>RECTITUD DE LOS LADOS</b>	± 0,30 %	± 2,10 mm	+ 0,09 % / - 0,09 %	+ 0,60 mm / - 0,60 mm
	<b>ORTOGONALIDAD</b>	± 0,50 %	± 3,51 mm	+ 0,11 % / - 0,11 %	+ 0,80 mm / - 0,80 mm
	<b>PLANITUD DE SUPERFICIE</b>	+ 0,50% / -0,30%	+ 3,51 mm / -2,10mm	+ 0,13 % / - 0,07 %	+ 0,90 mm / - 0,50 mm

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

-LABORATORIO DE CONTROL-

<b>CÓDIGO</b>	<b>KCPZA001</b>
<b>ARTÍCULO</b>	<b>MT ROBINSON BEIGE</b>
<b>FORMATO</b>	<b>25 X 70</b>

## PROPIEDADES FÍSICAS

		ENSAYO-NORMA	VALOR PRESCRITO POR LA NORMA	TODA Exclusive
	<b>RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO</b>	UNE-ENV 12633	NO APLICA	—
		COF ASTM 1028/84	NO APLICA	—
		DIN 51130	NO APLICA	—
		DIN 51097	NO APLICA	—
	<b>DUREZA MOHS</b>	UNE 67-101	Declaración del Fabricante	NO APLICA
	<b>ABSORCIÓN DE AGUA</b>	UNE-EN ISO 10545-3	>10%	15,5%
	<b>FUERZA DE ROTURA</b>	UNE-EN ISO 10545-4	≥ 600 N	900 N
	<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	UNE-EN ISO 10545-4	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>	19 N/mm <sup>2</sup>
	<b>RESISTENCIA A LA ABRASIÓN</b>	UNE-EN ISO 10545-7	Declaración del Fabricante	—
		UNE-EN ISO 10545-6	NO APLICA	—
	<b>COEFICIENTE DE DILATACIÓN</b>	UNE-EN ISO 10545-8	Max. 9 · 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	6,5 · 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	<b>RESISTENCIA TÉRMICA</b>	UNE-EN ISO 10545-9	Declaración del Fabricante	RESISTE
	<b>RESISTENCIA AL CUARTEO</b>	UNE-EN ISO 10545-11	Exigida	RESISTE
	<b>RESISTENCIA A LA HELADA</b>	UNE-EN ISO 10545-12	NO APLICA	—

## PROPIEDADES QUÍMICAS

		ENSAYO-NORMA	NORMA ISO 13006	TODA Exclusive	
	<b>RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE DÉBILES</b>	ÁCIDO CÍTRICO	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase GLA <sup>(5)</sup>
		ÁCIDO CLORHÍDRICO	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase GLA <sup>(5)</sup>
		HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE)	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase GLA <sup>(5)</sup>
	<b>RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS/BASE FUERTES</b>	ÁCIDO LÁCTICO	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase GHA <sup>(5)</sup>
		ÁCIDO CLORHÍDRICO	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase GHA <sup>(5)</sup>
		HIDRÓXIDO POTÁSICO (BASE)	UNE-EN ISO 10545-13	Declaración del Fabricante	Clase GHA <sup>(5)</sup>
	<b>RESISTENCIA AGENTES DE LIMPIEZA</b>	UNE-EN ISO 10545-13	Mínimo GB	Clase GA <sup>(5)</sup>	
	<b>RESISTENCIA A LAS MANCHAS</b>	UNE-EN ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Clase 5 <sup>(6)</sup>	

(5) Las clases GA, GLA y GHA significan que no se experimenta efecto visible al ser atacado con las disoluciones de ensayo.

(6) La clase 5 significa que las manchas realizadas con los agentes ensayados se limpian con un paño húmedo.

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## -LABORATORIO DE CONTROL-

CONSEJOS DE COLOCACIÓN DEL PRODUCTO, MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA.

Para conseguir un resultado óptimo en la colocación de este producto es imprescindible el cumplimiento de las siguientes recomendaciones :

**Antes de la colocación**

- Antes de la colocación, verificar que el producto cerámico se ajusta a lo solicitado. El código numérico en el caso del tono y alfabético en el caso del calibre, indican posibles diferencias de tonalidades y de nominales entre diversas producciones, si el contenido de cada caja no se corresponde en idéntico tono y calibre, estas, no deben instalarse mezcladas.
- Manipular las piezas con cuidado para evitar problemas de despuntado y rayado.
- Maestrear las paredes y los suelos antes de la colocación.

**Durante la colocación**

- Para la fijación de las piezas, usar un cemento cola de calidad y peinar tanto la pared o el suelo como la propia pieza, peinando con llanta dentada del tamaño adecuado al formato de la pieza. La colocación con morteros tradicionales, utilizados para baldosas de pasta blanca o roja, no garantiza una buena adhesión para las baldosas de gres porcelánico. Para garantizar una buena adhesión al soporte en baldosas de gres porcelánico, es imprescindible la utilización de materiales de agarre y de rejuntado específicos.
- En lugares donde sea necesario reforzar la estanqueidad, usar un mortero de rejunte epoxi especial impermeable para juntas. Para lograr la estanqueidad entre la pared alicatada y la bañera, se recomienda usar un perfil de pvc específico para este uso o una aplicación de epoxi o silicona especial de sellado impermeable específico y elástica.
- Se utilizarán las herramientas adecuadas como llana dentada, maza y llana de goma para rejuntado.
- Los lados de las piezas deben quedar perfectamente limpios antes de la colocación de la siguiente pieza. Las piezas deben de colocarse perfectamente alineadas para mantener la verticalidad y horizontalidad de todas las juntas. En los casos en los que se quiera colocar el material desplazado, las mismas, no deberán estar separadas entre sí más de un 20% de la superficie total de la pieza.
- En materiales pulidos y/o rectificadas, las piezas están ligeramente biseladas, para evitar despuntados y facilitar su colocación. En este tipo de materiales, al unir las piezas, debe quedar una junta de al menos 1,5 mm de grosor para revestimientos rectificadas y 2 mm para pavimentos rectificadas, que debe ser sellada con material de rejuntar tipo "junta fina" exento de áridos. En el caso de materiales no rectificadas, la junta deberá ser siempre de al menos 2,5 mm de grosor. No deberán utilizarse materiales de rejuntado que contengan "negro de humo" (juntas negras).
- En las paredes con ángulos internos hay que dejar unos milímetros libres por la posible dilatación de las piezas. Será necesario planificar y ejecutar correctamente juntas perimetrales en estancias mayores a 7 m<sup>2</sup>, y de dilatación cada 20 a 40 M<sup>2</sup> de superficie en exteriores y el doble en interiores. La colocación sin juntas no es recomendable técnicamente.

**Después de la colocación**

- Una vez finalizado el proceso debemos retirar el material sobrante, antes de que se endurezca, y así proceder a una primera limpieza con productos no abrasivos, (ácido fluorhídrico y derivados) basta con agua caliente y un detergente neutro.

**Mantenimiento**

- Para la limpieza de las piezas debe utilizarse una esponja limpia. No usar estropajos u otros materiales que pueden rayar la superficie de este producto. No utilizar ningún producto abrasivo o excesivamente ácido.

**OTRAS CONSIDERACIONES**

- En el caso de que el material adquirido sea para instalar fachadas ventiladas o aplacadas deberá contactar con Keraben Systems para que procedan a la labor de consultoría y asistencia.
- La instalación del producto, supone su aceptación, y por tanto no se admitirán reclamaciones de material instalado derivado del incumplimiento de estas premisas.
- Los datos que aparecen en la siguiente hoja técnica son válidos únicamente para las muestras de la producción anteriormente reseñada.
- Para pruebas de producciones actuales deberán contactar directamente con TODA Exclusive

Para un buen mantenimiento del pavimento se aconseja el empleo de un detergente neutro de alto poder limpiador como FilaCleaner.

Recomendaciones para casos de suciedad intensa y/o incrustada:	Producto a utilizar:
· Cemento, cal del agua, rayas metales, óxidos.	DETERDEK
· Residuos juntas de resina epoxi.	FILA CR10
· Grasas, bebidas, comidas, goma, tintes, rotulador, gotas de pintura plástica.	FILA PS/87
· Pintadas de grafitis.	FILA NOPAINT STAR
· Cera de velas, resinas árboles, residuos cinta adhesiva.	FILASOLV

